

# Case History: “Bottling in Paradise”, seconda puntata

La vita maldiviana ruota attorno alla tutela delle sue bellezze paesaggistiche e le realtà industriali come MWSC prestano la massima attenzione nell'adottare sistemi di produzione di ultima generazione in grado di ridurre drasticamente, se non di azzerare del tutto, l'impatto sull'ecosistema in cui operano

Dietro all'immagine da cartolina del paradiso in terra operano aziende come Malé Water & Sewerage Company Pvt. Ltd. (MWSC), che, grazie al crescente impegno per uno sviluppo sostenibile e all'uso di tecnologie all'avanguardia, contribuiscono al progresso economico e alla tutela ambientale di uno dei luoghi più esclusivi del mondo. La vita maldiviana ruota attorno alla tutela delle sue bellezze paesaggistiche; pertanto, le realtà industriali come MWSC, leader nella produzione e imbottigliamento di acqua naturale, prestano la massima attenzione nell'adottare sistemi di produzione di ultima generazione in grado di ridurre drasticamente, se non di azzerare del tutto, l'impatto sull'ecosistema in cui operano. Dopo la prima collaborazione nel 2012 tra SMI e Malé Water per la progettazione, la produzione e l'installazione di una linea completa PET da 14.000 bottiglie/ore, di recente l'azienda maldiviana si è nuovamente rivolta a SMI per la fornitura di una linea vetro, sia per contenitori a rendere che a perdere, che si è resa necessaria per il lancio della nuova bottiglia a marchio ARO, marchio che rappresenta “le Maldive in una bottiglia”. Per questo secondo progetto di “Bottling in Paradise”, destinato alla produzione di acqua piatta e gassata, l'azienda MWSC ha scelto un monoblocco di riempimento e tappatura della serie ELC di ENOBERG (società del Gruppo SMI) e due confezionatrici SMI con sistema “pick & place” della serie ACP ERGON; la prima è destinata al confezionamento in scatole RSC di bottiglie di vetro a perdere, mentre la seconda al confezionamento in casse di plastica di bottiglie a rendere. La confezionatrice che gestisce le casse di plastica è stata integrata nella pre-esistente linea PET per permettere al cliente di confezionare, oltre i contenitori in vetro, anche le bottiglie PET a marchio TaZa in scatole di cartone RSC.

## Le Maldive in bottiglia

Ispirata dalla straordinaria bellezza naturale dell'arcipelago delle Maldive, l'azienda Malé Water & Sewerage Company (MWSC) ha recentemente presentato al mercato le nuove bottiglie in vetro “ARO”, il primo marchio di acqua premium di queste isole specificamente rivolto al settore del turismo. Il marchio “ARO”, che in Dhiverhi (la lingua locale) significa “fresco”, nasce come filosofia di vita per



mantenere le Maldive in uno stato “aro”, cioè fresco, puro, incontaminato. ARO è l'impegno eco-consapevole dell'azienda per ridurre l'uso di plastica monouso in tutta la nazione e per racchiudere in una bottiglia tutta la magia del paradiso terrestre dell'arcipelago: “le Maldive in bottiglia”!

Attraverso le nuove bottiglie in vetro, l'azienda MWSC cattura l'essenza della purezza incontaminata delle Maldive e diffonde la cultura del suo ecosistema. L'acqua ARO diventa quindi un'esperienza coinvolgente per i consumatori, invitati a conoscere le storie di queste numerosissime e bellissime isole dell'Oceano Indiano grazie alle etichette delle bottiglie da 0,5 e 1 L, che, ad intervalli regolari, si alternano per raccontare ogni volta una particolarità delle Maldive.

**Il lato soleggiato della vita: sole, sabbia e mare**  
Contrassegnate come “Maldives in a bottle”, le tre serie di etichette delle bottiglie ARO rappresentano

un aspetto particolare delle Maldive e simboleggiano la bellezza naturale di questo paradiso terrestre. Le bottiglie di vetro, disponibili nel formato da 0,5 e 1 L, aiutano queste isole ad abbandonare progressivamente la plastica monouso.

Il nuovo marchio “ARO” è stato presentato al mercato lo scorso novembre 2022 durante una cerimonia speciale tenutasi nel magnifico porto turistico di The Marina at Crossroads, alla presenza del Ministro dei Trasporti e dell'Aviazione Civile Aistha Nahula.

SMI ASIA Services Sdn Bhd, rappresentata dal Managing Director Davide Danna, ha avuto l'onore di partecipare all'importante evento in qualità di partner di MWSC per il processo di confezionamento delle nuove bottiglie.

## Principali vantaggi del nuovo impianto

- Sistema di produzione dotato di macchine di ultima generazione, caratterizzate da soluzioni

all'avanguardia per la tutela ambientale e la riduzione dei costi di produzione, dei consumi elettrici e dei costi di manutenzione.

- Impianto flessibile, che si adatta facilmente alle mutevoli esigenze del mercato. La nuova fornitura si integra con la linea PET da 14.000 bottiglie/ora per l'imbottigliamento e il confezionamento delle bottiglie a marchio TaZa ed assicura al cliente il funzionamento contemporaneo delle due linee di produzione.
- Integrazione dei sistemi di conduzione e controllo delle linee di produzione in poche unità logiche “touch-screen”, gestite da un numero ridotto di operatori.
- Lo stoccaggio delle materie prime viene accentrato in un'unica zona per facilitare le operazioni di movimentazione di bancali e materie prime.
- La zona di scarico dei prodotti finiti si trova sullo

stesso lato della linea, rendendo il processo di produzione più fluido ed efficiente.

## Monoblocco di risciacquo, riempimento e tappatura per il riempimento a gravità a livello.

- Struttura compatta che assicura ridotti ingombri all'interno della linea di produzione.
- Bassi costi di trasporto e di manutenzione.
- Rapidità di cambio formato per passare velocemente da una bottiglia all'altra.
- Movimentazione indipendente degli assi della macchina tramite motori brushless con azionamento integrato (serie ICOS).

## Confezionatrice ACP ERGON

- Per il confezionamento secondario MWSC ha scelto due confezionatrici SMI della serie ACP ERGON; la prima è destinata al confezionamento in scatole RSC di bottiglie di vetro a perdere, mentre la

seconda al confezionamento in casse di plastica di bottiglie a rendere.

- Quest'ultima è stata integrata nella pre-esistente linea PET per confezionare anche le bottiglie PET a marchio TaZa in scatole di cartone RSC.

## I “plus” della serie ACP

- Soluzione “pick & place” per l'inserimento del prodotto sfuso dall'alto.
- Soluzione flessibile con la possibilità di inserire il prodotto sfuso in scatole di cartone, in casse di plastica o scatole con separatori premontati.
- Possibilità di imballare un'ampia gamma di prodotti, anche delicati, senza rovinare le etichette durante la lavorazione in macchina.
- Magazzino cartoni ergonomico, situato al fianco della macchina, con caricamento fustelle pre-piegate facilitato.





# Case History: “Bottling in Paradise”, second episode

Maldivian life revolves around the protection of its beautiful landscapes, therefore, industrial realities such as MWSC pay the utmost attention in adopting the latest generation production systems capable of drastically reducing, if not completely zeroing, the impact on the ecosystem in which they operate

Behind the postcard image of heaven on earth, are companies such as Malé Water & Sewerage Company Pvt. Ltd. (MWSC), which, thanks to the growing commitment to sustainable development and the use of cutting-edge technologies, contribute to the economic progress and environmental protection of one of the most exclusive places in the world. Maldivian life revolves around the protection of its beautiful landscapes; therefore, industrial realities such as MWSC, leader in the production and bottling of natural water, pay the utmost attention in adopting the latest generation production systems capable of drastically reducing, if not completely zeroing, the impact on the ecosystem in which they operate. After the first collaboration in 2012 between SMI and Malé Water for the design, production and installation of a complete PET line of 14,000 bottles/hours, recently the Maldivian company has again turned to SMI for the supply of a glass line, both for returnable and disposable containers, which was necessary for the launch of the new ARO branded bottle, this brand represents “the Maldives in a bottle”. For this second “Bottling in Paradise” project, intended for

the production of still and sparkling water, the MWSC company chose a filling and capping monobloc of the ENOBERG ELC range (a company within the SMI Group) and two SMI packaging machines with the “pick & place” system of the ACP ERGON range; the first is intended for the packaging of disposable glass bottles in RSC boxes, while the second for the packaging of returnable bottles in plastic crates. The packaging machine that manages the plastic crates has been integrated into the pre-existing PET line to allow the customer to pack, in addition to the glass containers, also the TaZa PET bottles in RSC cardboard boxes.

#### The Maldives in a bottle

Inspired by the extraordinary natural beauty of the Maldives archipelago, Malé Water & Sewerage Company (MWSC) recently introduced the new glass bottles of “ARO”, the first premium water brand of these islands, specifically aimed at the tourism sector. The “ARO”, brand, which in Dhiverhi (the local language) means “fresh”, began as a philosophy of life to keep the Maldives in an “aro” state, that is fresh, pure, uncontaminated. ARO is the company's eco-conscious commitment to reduce the use of single-use plastic across the nation and to enclose all the magic of the earthly paradise of the archipelago in a bottle: “the Maldives in a bottle”!

Through the new glass bottles, the MWSC company captures the essence of the pristine purity of the Maldives and spreads the culture of its ecosystem. ARO water, therefore, has become an engaging experience for consumers, at regular intervals the labels on the 0.5 and 1 L bottles, tell particular stories of the Maldives, inviting consumers to learn more about these numerous and beautiful islands of the Indian Ocean.

#### The sunny side of life: sun, sand and sea

Marked as “Maldives in a bottle”, the three sets of ARO bottle labels represent a particular aspect of the Maldives and symbolise the natural beauty of this earthly paradise. Glass bottles, available in

0.5 and 1 L, are helping these islands to gradually abandon single-use plastics.

The new “ARO” brand was presented to the market in November 2022 during a special ceremony, held in the magnificent marina of The Marina at Crossroads, an extraordinary leisure destination fully integrated on multiple islands, in the presence of the Minister of Transport and Civil Aviation Aistha Nahula.

SMI ASIA Services Sdn Bhd, represented by Managing Director Davide Danna, had the honor of participating in the important event as a partner of MWSC for the packaging process of the new bottles.

#### Main advantages of the new plant

- Production system equipped with latest generation machines, characterized by cutting-edge solutions for the environmental protection and the reduction of production and maintenance costs and power consumption.
- Flexible plant, that easily adapts to changing market requirements. The new supply is integrated with the first 14,000 bottles/hour PET line for the bottling and packaging of TaZa bottles and ensures the customer the simultaneous operation of the two production lines.
- Integration of the plant's management and control systems into a few touch-screen logical units, managed by a small number of operators.
- The storage of raw materials is centralized in a single area, facilitating the handling of pallets and raw materials.
- The unloading area of finished products is located on the same side of the line making the production process more fluid and efficient.

#### ELC monobloc by ENOBERG

- Rinsing, filling and capping monobloc for level gravity filling.
- Compact structure that ensures reduced dimensions within the production lines.
- Low transport and maintenance costs.
- Quick format changeover to quickly switch from one bottle to another.
- Independent movement of the machine axes by means of brushless motors with integrated drive (ICOS series).

#### ACP ERGON packer

- MWSC chose two SMI packers from the ACP ERGON range for the secondary packaging; the first for the packaging of glass disposable bottles in RSC cases, while the second for the packaging of returnable bottles in plastic crates.
- The latter was integrated into the pre-existing PET line for the packaging of TaZa PET bottles in RSC cardboard cases.

#### The advantages of the ACP series

- Pick & place solution for loose product insertion from above.
- Flexible solution with the possibility of placing loose product in cardboard boxes, in plastic crates or in cases with pre-mounted separators.
- Possibility to pack a wide range of products, even the delicate ones, without damaging the labels during the machine functioning.
- Ergonomic cardboard magazine, located next to the machine, with easy and ergonomic loading of pre-folded blanks.



# DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



## IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

